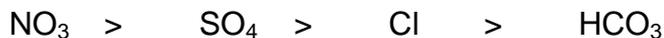


**P U R O L I T E A 5 2 0 E**

**Charakteristik:**

PUROLITE A 520 E ist ein stark basischer Anionenaustauscher mit makroporöser Struktur, hergestellt auf Basis Polystyrol und funktionalisiert mit quat. Ammoniumgruppen. Dieses Harz ist speziell für die Entfernung von Nitrat aus Trinkwasser entwickelt. Die makroporöse Matrix und die besondere austausch-aktive Gruppe ergeben eine ideale Nitratselektivität, die das Harz besonders für die Nitratentfernung sogar bei mittleren bis hohen Sulfatkonzentrationen auszeichnet. Deshalb besitzt dieses Harz bessere Eigenschaften zur Nitratentfernung verglichen mit konventionellen Anionenaustauschern.

Selektivitätsreihe von PUROLITE A 520 E:



Bei der ersten Inbetriebnahme empfehlen wir einen Spülgang mit 20 BV Trinkwasser sowie eine ständige Kontrolle des Austauschers und des behandelten Wassers.

**Anwendung:**

In der Wasseraufbereitung (Lebensmittelbereich) zur Nitratentfernung

<b>Produktbezeichnung</b>	<b>Korngröße [mm]</b>	<b>Anwendung</b>
PUROLITE A 520 E	0,3 - 1,2	Konventionelle Gleich- und Gegen-Stromanlagen

**P U R O L I T E A 5 2 0 E**

**Produktdaten**

Lieferform			Cl <sup>-</sup>
Kornform			Kugeln
Aussehen			opak, cremefarben
Grundgerüst			Polystyrol
Aktive Gruppe			quat. Amin
Korngrößenverteilung			+1200mm <5%, < 300mm <1%
- Größenverteilung			
- Gleichheitskoeffizient		max.	1.7
Schüttgewicht		ca. g/l	680
Wassergehalt (Cl <sup>-</sup> -Form)		Gew. %	50 - 56
Totalkapazität (f.Cl <sup>-</sup> -Form)	mind.	eq/l	0.9
Lagerung bei Temp.		°C	+1 bis + 40
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung (f.Cl <sup>-</sup> → SO <sub>4</sub> /NO <sub>3</sub> )			vernachlässigbar
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

**Betriebsdaten**

Betriebstemperatur	bis	°C	80
pH-Arbeitsbereich			4,5 – 8,5
lineare Geschwindigkeit: Beladen		m/h	8 – 32
Regenerieren		m/h	2 - 5
Verdrängen		m/h	2 - 5
Auswaschen		m/h	8 – 32
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 bis 15°C)		m/h	6 - 8
Rückspülraum	mind.	%	100
Regeneriermittel			NaCl
Regeneriermittelmenge	(100 %ig)	g / l Harz	125 – 250 (je nach Anw.)
Regeneriermittelkonzentration		%	3 - 10
Waschwasserbedarf	mind.	l / l Harz	6
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C	max.	kPa	20* * je m Schichthöhe

**Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung**

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie  
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie  
= 190806

**Sicherheitshinweis**

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.