

P U R O L I T E P P A 1 0 0

Charakteristik:

PUROLITE A 100 ist ein schwach basischer Anionenaustauscher, hergestellt auf Basis Polystyrol, funktionalisiert mit vorwiegend tertiären Amingruppen in monodisperser Körnung. Seine makroporöse Struktur verleiht ihm eine gute mechanische und osmotische Stabilität sowie die reversible Aufnahme großer organischer Moleküle.

Anwendung:

- | | |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| freie Basenform | - vorzugsweise bei der Brauchwasseraufbereitung (Bindung von starken Säuren nach vorheriger Kationenentfernung)
- Entsäuerung von Lösungen organisch chemischer Produkte, auch in organischen Lösungsmitteln |
| Salz-Form | - Aufnahme von Anionen organischer Säuren, Chromationen, sowie anionischen Schwermetallkomplexen im pH-Bereich < 8 |

Produktbezeichnung	Korngröße [mm]	Anwendung
PUROLITE PPA 100	0,60 – 0,70	Gleichstrom-, und Gegenstromanlagen

PUROLITE PPA 100

Produktdaten

Lieferform			freie Base
Kornform			Kugeln
Aussehen			hellbeige, opak
Grundgerüst			Polystyrol
Aktive Gruppe			tert. Amin
Korngrößenverteilung - Gleichheitskoeffizient		max.	1.2
Dichte (f.B.-Form)		g/ml	1.04
Schüttgewicht		ca. g/l	645 - 675
Wassergehalt (Cl ⁻ -Form)		Gew. %	53 - 60
Totalkapazität (f.B.-Form)	mind	eq/l	1.3
Lagerung bei Temp.		°C	- 20 bis + 40
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung (f.B. → Cl ⁻)	max.	%	20
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

Betriebsdaten

Schichthöhe	mind		mm	750
Betriebstemperatur	bis		°C	90
pH-Arbeitsbereich				0 - 9
lineare Geschwindigkeit: Beladen			m/h	6 - 60
Regenerieren			m/h	2 - 6
Verdrängen			m/h	2 - 6
Auswaschen			m/h	8 - 40
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 bis 15°C)			m/h	6 - 9
Rückspülraum	mind.		%	90
Regeneriermittel				NaOH / Na ₂ CO ₃
Regeneriermittelmenge (100 %ig)		g / l Harz		50-60 70-100
Regeneriermittelkonzentration		%		2 - 4 4 - 5
Waschwasserbedarf	mind.	l / l Harz		6
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C	max		kPa	18*
				* je m Schichthöhe

Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie

= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie

= 190806

Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht:

Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.