

## Produktinformationen

### P U R O L I T E Puropack PPA 400

#### Charakteristik:

Stark basischer Anionenaustauscher mit Gelstruktur, welcher als Typ I -Austauscher eine sehr gute und reversible Aufnahme für Kieselsäure zeigt.

#### Anwendung:

- In der Wasseraufbereitung:
  - Aufnahme von schwachen und starken Säuren bei der Vollentsalzung, mit oder ohne Vorschaltung eines schwach basischen Anionenaustauschers, mit oder ohne Riesler, bei niedriger organischer Belastung im Rohwasser
  - Entkieselung und Feinreinigung von Deionat und Kondensat
  - Bindung von Cyanidionen bei der Kreislauf-führung galvanischer Spülwässer
- Weitere Anwendungsgebiete:
  - Aufnahme von anionischen Schwermetallkomplexen (Cl<sup>-</sup>Form)
  - Rückgewinnung von Edelmetallen aus Spül- und Abwässern (Cl<sup>-</sup>Form)

Produktbezeichnung	Korngröße [mm]	Anwendung
PUROLITE PPA 400	0,65 +/- 0,05	Gleichstrom- und Gegenstromanlagen

Erhältlich als PPA 500 MB und PFA 500 MB für Mischbettanwendungen

## PUROLITE Puropack PPA 400

### Produktdaten

Lieferform			Cl <sup>-</sup>
Kornform			Kugeln
Aussehen			goldgelb, transparent
Grundgerüst			Polystyrol
Austauschaktive Gruppe			quatern. Amin
Korngrößenverteilung - Gleichheitskoeffizient		max.	1.1
Dichte ( Cl <sup>-</sup> -Form)		g/ml	1.08
Schüttgewicht		g/l	680 - 710
Wassergehalt (Cl <sup>-</sup> -Form)		Gew.-%	48 -54
Totalkapazität (Cl <sup>-</sup> -Form)	mind.	eq/l	1.3
Lagerung bei Temp.		°C	+ 1 bis + 40
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>	max.	%	+20
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

### Betriebsdaten

Schichthöhe	mind.	mm	750
Betriebstemperatur (OH <sup>-</sup> -Form)		°C	≤ 60
pH-Arbeitsbereich			0 - 12
lineare Geschwindigkeit: Beladen		m/h	6 - 60
Regenerieren		m/h	2 - 6
Verdrängen		m/h	2 - 6
Auswaschen		m/h	8 - 40
Spezifische organische Belastung pro Zyklus	max.	g KMnO <sub>4</sub> / l Harz	2
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 bis 15°C)		m/h	7-10
Rückspülraum	mind.	%	90
Rückspülwassermenge	mind.	l / l Harz	2
Regeneriermittel			NaOH
Regeneriermittelmenge - Gleichstrom		(100 %ig) g / l Harz	80 - 120
- Gegenstrom			40 - 60
Regeneriermittelkonzentration		Gew.-%	2 - 4
Waschwasserbedarf	mind.	l / l Harz	0-8
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C	max.	kPa	18*

\* je m Schichthöhe

### Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie  
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie  
= 190806

### Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.