

Produktinformationen

P U R O L I T E P P A 5 0 0

Charakteristik:

Stark basischer Anionenaustauscher (Typ I) mit makroporöser Struktur in monodisperser Körnung. PUROLITE PPA 500 zeigt ein günstigeres Verhalten gegenüber organischen Wasserinhalstoffen im Vergleich zu den entsprechenden Gelyten und besitzt außerdem eine sehr gute Resistenz gegenüber thermischen und osmotischen Schockwirkungen.

Anwendung:

In der Wasseraufbereitung

- Aufnahme von schwachen und starken Säuren bei der Vollentsalzung.
- Restentsalzung und Entkieselung von Kondensat
- Bindung von Cyanidionen bei der Kreislaufführung galvanischer Spülwässer

Weitere Anwendungsgebiete

- Adsorption von anionischen Schwermetallkomplexen
- Entsäuerung von Lösungen organisch chemischer Produkte, auch in organischen Lösungsmitteln

Produktbezeichnung	Korngrösse mm	Anwendung
PUROLITE PPA 500	0,65 +/- 0,10	Konventionelle Gleich- und Gegenstromanlagen

Erhältlich als PPA 500 MB für Mischbettanwendungen

PUROLITE PPA 500

Betriebsdaten

Lieferform			Cl ⁻
Kornform			Kugeln
Aussehen			beige, opak
Grundgerüst			Polystyrol
Austauschaktive Gruppe			quatern. Amin
Korngrößenverteilung			
- Gleichheitskoeffizient	max.		1,2
Dichte (Cl ⁻ -Form)		g/ml	1,08
Schüttgewicht		g/l	670 - 690
Wassergehalt (Cl ⁻ -Form)		Gew.-%	53 -58
Totalkapazität (Cl ⁻ -Form)	mind.	eq/l	1,15
Lagerung bei Temp.		°C	-20 bis + 40
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung Cl ⁻ → OH ⁻	max.	%	+15
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

Produktdaten

Schichthöhe	mind.	mm	750
Betriebstemperatur	bis	°C	65
pH-Arbeitsbereich			0 - 12
lineare Geschwindigkeit:			
Beladen		m/h	6 -60 / > 60*
Regenerieren		m/h	2 - 6
Verdrängen		m/h	2 - 6
Auswaschen		m/h	8 - 40
Spezifische organische Belastung pro Zyklus	max	g KMnO ₄ / l Harz	3
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 bis 15°C)		m/h	7 - 11
Rückspülraum	mind.	%	90
Regeneriermittel			NaOH
Regeneriermittelmenge	(100 %ig)	g / l Harz	40 - 120
Regeneriermittelkonzentration		Gew.-%	2 - 4
Waschwasserbedarf	ca.	l / l Harz	0 - 8
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C	max.	kPa	16**

* Kondensataufbereitung ** je m Schichthöhe

Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie
= 190806

Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.