

## Produktinformationen

### P U R O L I T E P P A 5 1 0

#### Charakteristik:

Stark basischer Anionenaustauscher (Typ II) mit makroporöser Struktur in monodisperser Körnung. PUROLITE PPA 510 zeigt ein günstigeres Verhalten gegenüber organischen Wasserinhalstoffen im Vergleich zu den entsprechenden Gelyten. Zusätzlich zeichnet er sich durch eine hohe nutzbare Kapazität und eine günstige Regeneriereffizienz aus und ist resistenter gegenüber osmotischen Schockwirkungen.

#### Anwendung:

In der Wasseraufbereitung

- Aufnahme von schwachen und starken Säuren bei der Vollentsalzung

Weitere Anwendungsgebiete

- Aufnahme von anionischen Schwermetallkomplexen (Cl<sup>-</sup>Form)

Produktbezeichnung	Korngrösse mm	Anwendung
PUROLITE PPA 510	0,65 +/- 0,10	Konventionelle Gleich- und Gegenstromanlagen

## PUROLITE PPA 510

### Produktdaten

Lieferform			Cl <sup>-</sup>
Kornform			Kugeln
Aussehen			beige, opak
Grundgerüst			Polystyrol
Austauschaktive Gruppe			quatern. Amin
Korngrößenverteilung			
- Gleichheitskoeffizient	max.		1,2
Dichte (Cl <sup>-</sup> -Form)		g/ml	1,08
Schüttgewicht		g/l	680 - 710
Wassergehalt (Cl <sup>-</sup> -Form)		Gew.-%	44 - 51
Totalkapazität (Cl <sup>-</sup> -Form)	mind.	eq/l	1,20
Lagerung bei Temp.		°C	-20 bis + 30
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup>	max.	%	+15
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

### Betriebsdaten

Schichthöhe	mind.	mm	750
Betriebstemperatur		°C	≤ 35
pH-Arbeitsbereich			0 - 11
lineare Geschwindigkeit:			
Beladen		m/h	6 - 60
Regenerieren		m/h	2 - 6
Verdrängen		m/h	2 - 6
Auswaschen		m/h	8 - 40
Spezifische organische Belastung pro Zyklus	max	g KMnO <sub>4</sub> / l Harz	4
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 bis 15°C)		m/h	7 - 10
Rückspülraum	mind.	%	90
Regeneriermittel			NaOH
Regeneriermittelmenge		(100 %ig) g / l Harz	30 - 100
Regeneriermittelkonzentration		Gew.-%	2 - 4
Waschwasserbedarf	ca.	l / l Harz	0 - 8
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C	max.	kPa	18*

\* je m Schichthöhe

### Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie  
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie  
= 190806

### Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.