

Produktinformationen

PUROPACK PPC 100

Charakteristik:

PUROPACK PPC 100 ist ein stark saurer gelförmiger Kationenaustauscher auf Polystyrenbasis, der ein sehr enges Körnungsspektrum aufweist. Er besitzt eine sehr hohe Oxidations- und Temperaturbeständigkeit, sowie eine sehr gute chemische und physikalische Stabilität.

Anwendung:

Natrium-Form: - Enthärtung Brauchwasser.

Wasserstoff-Form: - Entkarbonisierung, Entbasung, Abwasserreinigung
Galvanischer Prozesse.
- Mischbettfilter in Vollentsalzungs- und Kondensat-
entsalzungsanlagen.
- Umwandlung von Salzen in freien Säuren.

Produktbezeichnung	Korngröße [mm]	Anwendung
PUROPACK PPC 100	0,65 +/- 0,05	Gleich- und Gegenstromanlagen, Aufstromanlagen (FLUIDLITE), Schichtbetтанlagen (DOULITE), Mischbettfilter

PUROPACK PPC 100

Produktdaten

Lieferform			Na ⁺ *
Kornform			Kugeln
Aussehen			braun, transparent
Grundgerüst			Polystyrol
Aktive Gruppe			Sulfonsäure
Korngrößenverteilung		mm	0,65 +/- 0,05
Gleichheitskoeffizient		max.	1,1
Dichte (f.Na ⁺ -Form)		g/ml	1,29
Schüttgewicht		ca. g/l	805 - 845
Wassergehalt (Na ⁺ -Form)		Gew. %	44 - 48
Totalkapazität (f.Na ⁺ -Form)	mind.	eq/l	2,0
Lagerung bei Temp.		°C	0 bis + 40
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung (f.Na ⁺ → H ⁺)	max.	%	8
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

Betriebsdaten

Schichthöhe	mind.	mm	750
Betriebstemperatur	bis	°C	120
pH-Arbeitsbereich			0 - 14
lineare Geschwindigkeit: Beladen		m/h	6 - 60
Regenerieren		m/h	2 - 6
Verdrängen		m/h	2 - 6
Auswaschen		m/h	8 - 40
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 bis 15°C)		m/h	12 - 14
Rückspülraum	mind.	%	65
Regeneriermittel			HCl H ₂ SO ₄
Regeneriermittelmenge	(100 %ig)	g / l Harz	50 - 120 75 - 180
Regeneriermittelkonzentration		%	4 - 10 0,5 - 5***
Waschwasserbedarf	mind.	l / l Harz	0**** - 4
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C je m Schichthöhe	max.	kPa	18

* auch H⁺-Form lieferbar, **Kondensataufbereitung, ***progressive Regeneration, **** Kreislaufwäsche

Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie
= 190806

Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.